

COMMANDES NUMERIQUES	
Centre <b>HURCO</b> VMX30 Ui 762 x 508 x 520 – ØTable = 248 mm	<b>5 AXES</b>
Centre <b>HURCO</b> VMX30 Ui 762 x 508 x 520 – ØTable = 248 mm	<b>5 AXES</b>
Centre <b>HURCO</b> VMX30 Ui 762 x 508 x 520 – ØTable = 248 mm	<b>5 AXES</b>
Centre <b>HURCO</b> VMX30 Ui 762 x 508 x 520 – ØTable = 248 mm	<b>5 AXES</b>
Centre <b>HURCO</b> VMX42 1200 x 610 x 610	<b>5 AXES</b>
Centre <b>HURCO</b> VMX30 760 x 510 x 610	
Centre <b>HURCO</b> VMX30 760 x 510 x 610	<b>4 AXES</b> continues ARO_CENTRE
Centre <b>HURCO</b> VMX24T ARO_CENTRE	
Centre <b>HURCO</b> VMX24T ARO_CENTRE	
Centre <b>HURCO</b> VMX24T ARO_CENTRE	
Centre d'usinage <b>MITSUMI SEIKI HS3A</b> 2 palettes	<b>4 AXES</b> continues <b>CN FANUC 15 M</b> 550 x 400 x 580
Centre d'usinage <b>MITSUMI SEIKI VS3A</b> 3 axes continues	<b>CN NUM 750</b> 700 x 450 x 450
Tour <b>PMER</b> protum 355 ø200 EP 1000	
Tour <b>PMER</b> protum 355 ø200 EP 1000	
Tour <b>PMER</b> protum 425 ø300 EP 1250	
Tour <b>PMER</b> protum 425 ø300 EP 1250	
Tour <b>HURCO</b> TM10H ø450 EP 720	
Tour <b>CMZ</b> TC30Y ø315 (Mandrin) / ø maxi 550 mm / Course 800 mm	<b>4 AXES</b>
FRAISAGE CLASSIQUE	
Fraiseuse <b>F4 CMC</b> marque <b>CME</b> avec tête universelle <b>HURON</b> multi angulaire 1200 x 700 530 table 1700 x 600	
Fraiseuses <b>DUFOUR 302</b> 410 x 1100 x 550	
Fraiseuses <b>DUFOUR 624C</b> 410 x 1100 x 550	
TOURNAGE CLASSIQUE	
Tours <b>CAZENEUVE HBX 360</b> visualisé HP 180 EP 750	
Tours <b>CAZENEUVE HBX 360</b> visualisé HP 180 EP 750	
RECTIFICATION	
Rectifieuse cylindrique <b>PALMARY</b> Gu32NC inter/exter ø300	
Rectifieuse cylindrique <b>TACHELLA</b> exter type 1518 UM EP1500 équipée d'un appareil <b>Marposs</b>	
Rectifieuse cylindrique <b>RIBON</b> RUR exter ø250 Lg 1000	
Rectifieuse cylindrique <b>STUDER S20 Favorit</b> inter/exter ø200 EP 650 ext EP 400 inter	
Rectifieuse plane <b>SIT</b> 800 x 250	
Rectifieuse plane <b>SIT</b> 1000 x 250	
ELECTRO EROSION	
Machine ELECTRO-EROSION A FIL <b>FANUC</b>	
MARQUAGE - GRAVURE	
Centre de Marquage LASER <b>ROFIN</b> 4 axes	
Machine de gravure par micro-points	
OUTILLAGES DIVERS	
Banc de Mesure <b>NIKKEN</b> modèle Wasp	
Machine automatique à graver <b>PROPEN</b>	
Machine de conditionnement sous vide <b>MAGICSKIN</b>	
Tronçonneuse <b>EISELEC</b> de 100	
Affûteuse diamant <b>CINCINNATI</b>	
Affûteuse <b>TEMPO ASA</b>	
Scie automatique <b>MISSLER</b> DEB 280 CE	
Perceuse fraiseuse <b>SYDERIC</b>	
Scie à ruban passage 600	
Perceuse <b>SYDERIC</b> ø13	
Perceuse <b>CONSTAN</b> ø13	
Perceuse <b>PRECIS</b> ø6	
Perceuse <b>PRAT WITHNEY</b> ø30	
Perceuse <b>INFRATIREA</b>	
Perceuse taraudeuse ø8 <b>PRECIS</b> à cycle auto	
Bras de Taraudage <b>ROSCAMAT 400</b>	
Chariot élévateur <b>FENWICK</b> 1500 Kg	
PROGRAMMATION	
CFAO <b>TOP SOLID</b> FRAISAGE & TOURNAGE	
CFAO <b>GOELAN</b> EROSION FIL	
Système conversationnel <b>HURCO WINMAX</b>	
MOYENS DE CONTROLE SPECIFIQUES	
Machine tridimensionnelle <b>BROWN &amp; SHARPE</b>	
2 Colonnes de mesure <b>TESA</b> et <b>ROCH</b>	
Système de mesure par imagerie IM7000 <b>KEYENCE</b>	
Rugosimètre <b>MITUTOYO</b>	
Projecteur de profil <b>DELTRONIC</b>	
2 Marbres de précision	

**Pour information : Salle de contrôle climatisée**